

COLD

When casting screen tubes make workjoint every 600mm

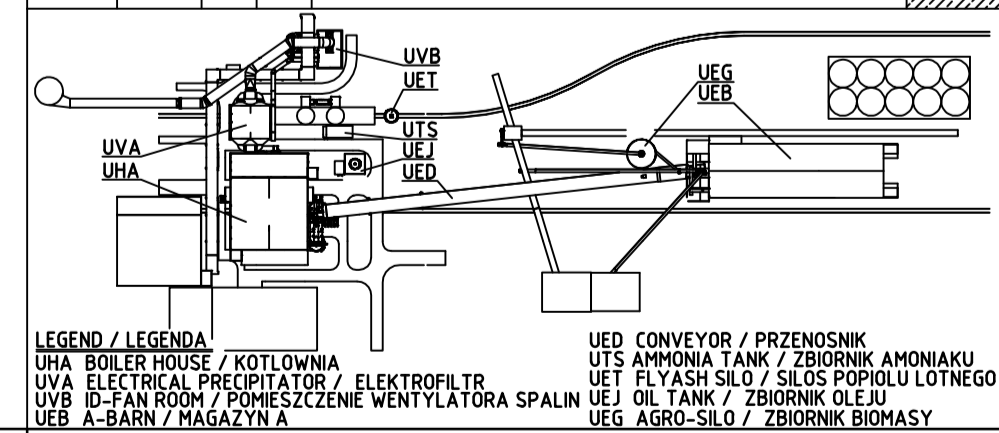
HOT

RIGHT=LEFT MIRRORIZED

WIREMESH SS304

EXP OPENING TO BE FILLED WITH CF FIBER  
SEE ALSO 953-FWHBC+...-MTC5114  
& 953-FWHBC+...-MTC5130

|      |                                      |  |
|------|--------------------------------------|--|
| WM   | Stainless steel wire mesh 3'3 SS304  |  |
| PH   | FFS-PIN L=250mm+LFF HOLDER SS310     |  |
| F    | INSULATION FIBER TYPE 1260C 128kg/m3 |  |
| Y175 | Y-ANCHOR L=175 Quality 253 MA        |  |
| Y150 | Y-ANCHOR L=150 Quality 253 MA        |  |
| Y125 | Y-ANCHOR L=125 Quality 253 MA        |  |
| Y100 | Y-ANCHOR L=100 Quality 253 MA        |  |
| 115  | CALDE GUN LM 74 A                    |  |
| 24   | CALDE FLOW LF 50 A                   |  |



LEGEND / LEGENDA  
 UVA BOILER HOUSE / KOTLOWNIA  
 UVB ELECTRICAL PRECIPITATOR / ELEKTROFILTR  
 UET ID-FAN ROOM / POMIESZCZENIE WENTYLATORA  
 UTS OK TANK / ZBIORNIK OLEJU  
 UED CONVEYOR / PRZENOSNIK  
 UEG AMMONIA TANK / ZBIORNIK AMONIAKU  
 UEG FLTASH SILD / SILOS POPIOŁU LOTNEGO  
 UEG OK TANK / ZBIORNIK OLEJU  
 UEG AGRO-SILO / ZBIORNIK BIOMASY

THIS DOCUMENT AND ANY INFORMATION HEREIN CONTAINED ARE THE PROPERTY OF FOSTER WHEELER CORPORATION. THE UNAUTHORIZED COPYING BY, USE BY, OR DISCLOSURE TO PERSONS WHO ARE NOT ENTITLED TO RECEIPT OF SUCH DISCLOSURE, OR DISCLOSURE TO PERSONS WHO ARE LIKELY TO MISUSE THIS DOCUMENT OR INFORMATION, IS PROHIBITED. ANY BREACH AGAINST THE ABOVE PROHIBITION IS LIABLE TO ENFORCEMENT, WITH DAMAGES PAYABLE TO THOSE AGGRIEVED AND OTHER REMEDIES AVAILABLE BY LAW OR EQUITY.

TEŃ DOKUMENT I INFORMACJE W NIM ZAWARTE SĄ WŁASNOŚCIĄ KORPORACJI FOSTER WHEELER. NIELEGALNE KOPLOWANIE, UŻYTKOWANIE LUB UJAWNIANIE OSOBOM NIEUPRAWNIIONYM LUB NIEWŁAŚCIWIE ZASTOSUJĄ TEN DOKUMENT LUB INFORMACJE W NIM ZAWARTE, JEST ZAKAZANE. ZŁAMANIE POWYZSZYCH ZAKAZÓW PODLEGA USTAWÓW WPLACIE KARNEGO OD SZKODOWANIA LUB NARAZA UŻYTKOWNIKA NA ZASTOSOWANIE INNEGO SPOSOBU KARANIA PRZEWIDZIANEGO PRZEZ PRAWO I SPRAWIEDLIWOŚĆ.

|                   |  |                  |                       |
|-------------------|--|------------------|-----------------------|
| Client            | GDF SUEZ Energia Polska S.A.                     |                  |                       |
| Project           | Polaniec Green Unit                              |                  |                       |
| Main Assembly     | CFB 158.3/135.1 kg/s, 127.5/19.5 bar, 535/535 °C |                  |                       |
| Title             | EXPANSION COD-CONV.CAGE                          |                  |                       |
| Wyk. size         | A1   | Date             | 12.09.2011            |
| Wielkość rys.     |  | Work No.         |                       |
| Konstruował       | Jörn   | Scale            | 1:30 1:20             |
| Designed          |  | Sub Contractor   |                       |
| Sub. Checked      |  | Sub. Approved    |                       |
| Podz. Sprawdzał   |  | Sub. Zatwierdził |                       |
| Sub. Approved     |  | FW Checked       | SKN                   |
| Podz. Zatwierdził |  | FW Sprawdzał     |                       |
| Sub. Approved     |  | FW Approved      | ADK                   |
| Sub. Zatwierdził  |  | FW Zatwierdził   |                       |
| Sub. Approved     |  | KKS Dwg. No.     |                       |
| Sub. Zatwierdził  |  | Nr rys. Dwg. KKS |                       |
| Sub. Approved     |  |                  | 953-FWHBC+...-MTC5116 |

FINAL WERSJA FINALNA